



# Pelikan XI

140,6 m<sup>2</sup>

plus garaż 18,95 m<sup>2</sup>

Dom parterowy z poddaszem użytkowym i 4 sypialniami, z garażem, narożnym tarasem w podcieniu

min. wymiary działki 19,49 x 24,58 m

|                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| pow. netto parteru   | 148,55 m <sup>2</sup> |
| pow. całkowita       | 343,70 m <sup>2</sup> |
| pow. zabudowy        | 178,70 m <sup>2</sup> |
| kubatura brutto      | 883,15 m <sup>3</sup> |
| wysokość budynku     | 7,03 m                |
| kąt nachylenia dachu | 30°                   |
| rodzaj stropu        | gęstożebrowy          |
| pow. dachu           | 262,00 m <sup>2</sup> |

## TECHNOLOGIA

Technologia murowana: Pustak ceramiczny gr. 25 cm + ocieplenie w systemie Termo Organika. Pokrycie dachu dachówką cementową. Brama garażowa i drzwi zewnętrzne marki Hörmann.

Do tego projektu możesz wprowadzić zmiany, na które wyrazimy bezpłatną zgodę. Więcej na [www.studioatrium.pl](http://www.studioatrium.pl)

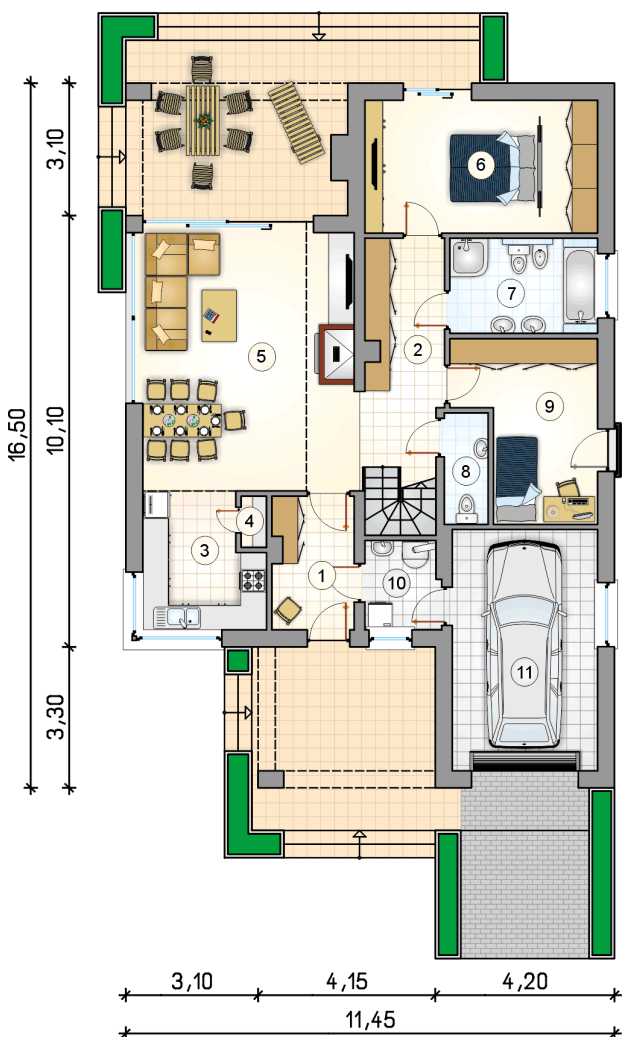
## KOSZTY BUDOWY

|                      |            |
|----------------------|------------|
| stan surowy          | 281 962 zł |
| roboty wykończeniowe | 270 970 zł |
| instalacje           | 121 458 zł |
| koszt budowy         | 674 390 zł |

Podane ceny są szacunkowymi cenami netto. Zapytaj o zestawienie materiałów naszego konsultanta na [www.studioatrium.pl](http://www.studioatrium.pl)

## RZUT PARTERU [m<sup>2</sup>]

|    |                          |              |
|----|--------------------------|--------------|
| 1  | przedsiónek              | 5,70         |
| 2  | hall z komunikacją       | 9,50         |
| 3  | kuchnia                  | 8,25         |
| 4  | spizarka                 | 0,65         |
| 5  | pokój dzienny z jadalnią | 30,25        |
| 6  | pokój z garderobą        | 16,70        |
| 7  | łazienka                 | 7,55         |
| 8  | w.c.                     | 2,60         |
| 9  | pokój                    | 12,05        |
| 10 | kotłownia                | 3,55         |
|    | <b>razem</b>             | <b>96,80</b> |
| 11 | garaż                    | 18,95        |

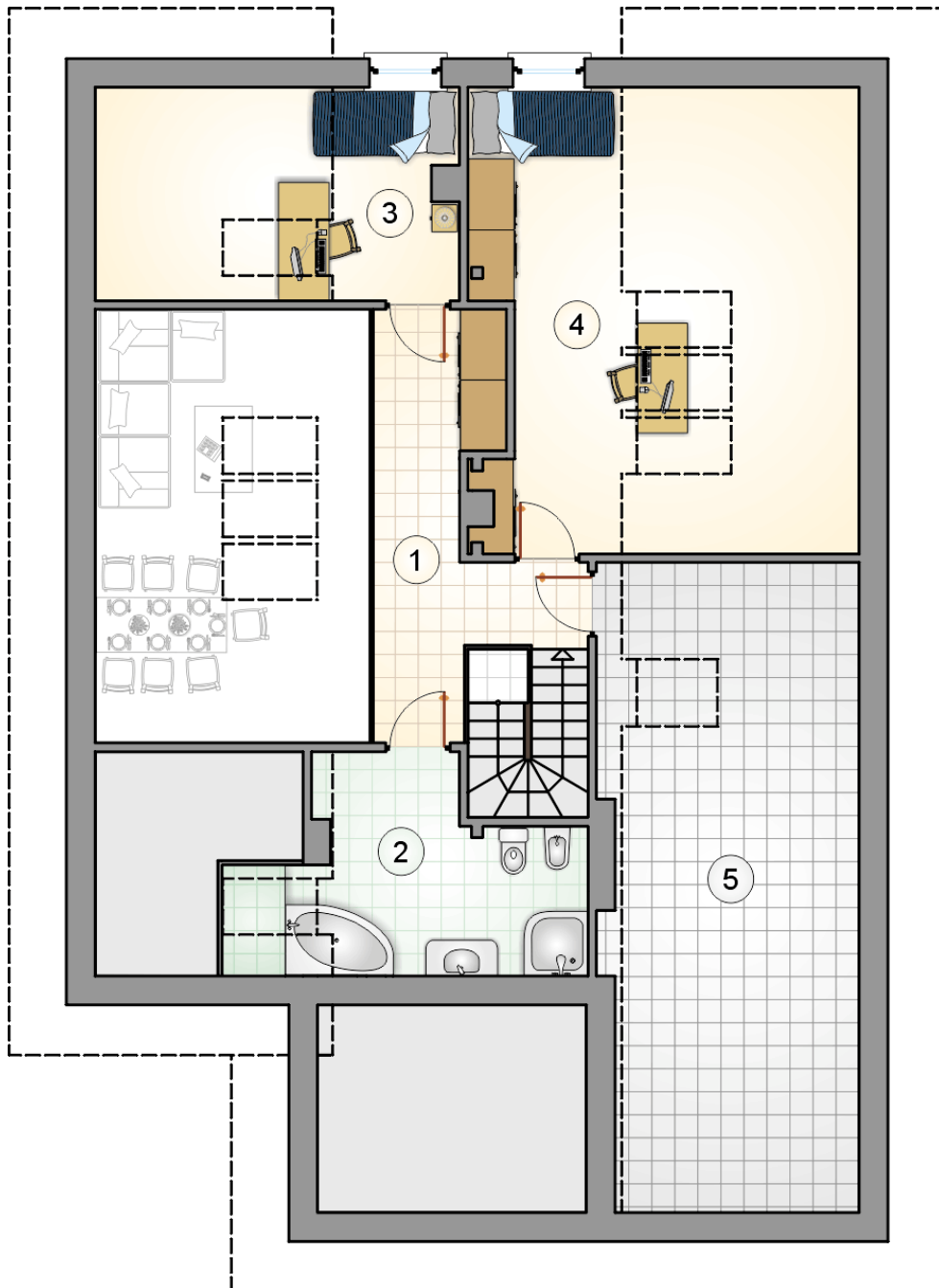


30 LAT

**ATRIUM**  
STUDIO | PROJEKTY DOMÓW

telefon konsultanta  
33 822 94 96

więcej projektów i informacji na  
[www.studioatrium.pl](http://www.studioatrium.pl)



# RZUT PODDASZA

[m<sup>2</sup>]

|   |                           |       |
|---|---------------------------|-------|
| 1 | hall z komunikacją        | 11,00 |
| 2 | łazienka                  | 9,40  |
| 3 | pokój                     | 5,45  |
| 4 | pokój                     | 13,20 |
| 5 | pomieszczenie gospodarcze | 4,75  |
| 0 | <b>razem</b>              | 43,80 |